



A050 - SEIZE EEZE

Smar miedziowy przeciw zatarciom i korozji - odporny na wilgoć i wysokie temperatury.



SEIZE EEZE jest specjalistycznym smarem odpornym na wysokie temperatury - do użycia w wygodnej formie sprayu.

Zawiera koloidalny pigment miedziowy zapewniając odpowiednie smarowanie w temperaturach sięgających do 800°C. Doskonała odporność na wilgoć zapobiega korozji zabezpieczonych elementów i zapewnia ich długą żywotność.

CHARAKTERYSTYKA:

- Koloidalny pigment miedziowy zapewnia odpowiednie odprowadzenie ciepła oraz właściwe smarowanie elementów
- Preparat ten skutecznie działa nawet przy dużych obciążeniach i w wysokich temperaturach rzędu 800°C
- Zapewnia pełną odporność zabezpieczonych elementów na oddziaływanie wilgoci
- Skutecznie zapobiega przed zatarciem i zapieceniem nakrętek, śrub i mechanizmów.

ZASTOSOWANIA:

- Zabezpieczenie śrub i nakrętek przed korozją i zapieceniem w warunkach eksploatacyjnych.
- Smarowanie i ochrona łożysk, zawiasów, wiązań i łańcuchów.
- Ochrona elementów maszyn w czasie długotrwałego przechowywania.

SPOSÓB UŻYCIA:

1. Przed użyciem preparatu dobrze wstrząsnąć opakowaniem – dla wymieszania pigmentu miedziowego ze smarem.
2. Usunąć z powierzchni serwisowanych elementów wszelkie pozostałości brudu, piasku, itp.
3. Rozpylać bezpośrednio na części – pozwolić na penetrację preparatu.
4. Zmontować części zgodnie z ich przeznaczeniem

Nie stosować bezpośrednio na gorące powierzchnie – należy je schłodzić przed zastosowaniem preparatu

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

POSTAĆ	:	Aerozol zawierający miedziowo zabarwiony smar
ZAPACH	:	Średni zapach rozpuszczalnika
ROZPUSZCZALNOŚĆ	:	Nie rozpuszczalny w wodzie

OPAKOWANIA: spray 600ml (karton 9szt)

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI: Stosować z dala od źródeł iskiei oraz otwartego ognia.
Unikać wdychania aerozolu, unikać kontaktu ze skórą i oczami.
Zapewnić dobrą wentylację podczas użycia.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od 0 do 40 ° C.

BHP: Karta Charakterystyki Preparatu Chemicznego – dostępna u dostawcy

PRODUCENT: ARROW Solutions, Rawdon Road, Moira, Swadlincote, Derbyshire. DE12 6DA, ANGLIA
www.arrowchem.com

DYSTRYBUTOR: BESTPOL AG. ul. Mickiewicza 29, 40-085 Katowice, tel / fax.: 32 259 70 99
www.bestpol-ag.pl